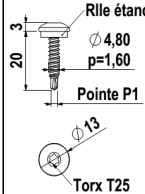


Conformes aux DTU40-35 DTU40-36 RAGE panneaux sandwiches RAGE bardage métallique	FICHE TECHNIQUE	Fixation pour couturage de bacs de couverture ou bardage.
	VIS INOX TCB Ø4,8 P1 AUTOPERCEUSES POUR COUTURAGE DE BACS	

- (1) **Dénomination de la vis** : Vis TCB 4,8x20 P1 inox tête de 14 mm
 (2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE - 08000 THILAY - France
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - France

Dimensions en mm



Pose avec embout
Torx T25 power
réf. 5052-039.

(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm².

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Tête et corps en acier inoxydable 18/10 selon NF EN 10088-3 (X5CrNi18-10 ; A2 ; AISI304).
- Pointe et filet d'introduction en acier au carbone cémenté.
- Rondelle EPDM montée sous tête.
- Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.

(6) Conditions de mise en oeuvre :

- Capacité de perçage : Pose pour couturage de bacs..
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Particularité de pose : Ces vis doivent être toujours vissées dans le support jusqu'à ce que le début de la partie inox l'ait traversé.
- Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc...).

(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

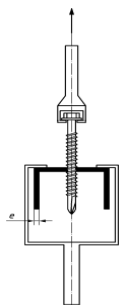
Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 490 N/mm² minimum.

(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

Dimensions	4,8x20								
Réf sans rille	48119-075								
Réf avec rille	48120-075								
Poids kg %	3,6								
Capacité serrage	2 mm								

(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :

Essai d'arrachement selon norme NF P30-310.



(Exemple d'arrachement sur support épaisseur e < 3 mm).

Epaisseur du support en mm.						Diamètre préperçage	
0,63	0,75	1,26 (2x 0,63)	1,50 (2x 0,75)	2,00 (2x 1,00)			
← Suivant le diamètre de la pointe foret →							
Ordre de grandeur de 3-4 Nm.						Couple serrage en N.m	
69	103	189	220	370		Résistance caractéristique Pk	
23	34	63	73	123		Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
						Résistance caractéristique Pk	
						Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
Essai réalisé en appliquant à la vis un couple de serrage de 3 N.m.						410	Résistance caractéristique Pk
						136	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3

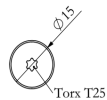
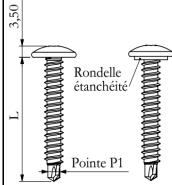
Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...).

Mise à jour le 14 Octobre 2016

Conformes aux DTU40-35 DTU40-36 RAGE panneaux sandwiches RAGE bardage métallique	FICHE TECHNIQUE	Fixation d'éléments de bardage en creux d'onde. Couturage de bacs.
	VIS TCB INOX P1 AUTOPERCEUSE POUR FIXATION DANS SUPPORTS METALLIQUES MINCES	

- (1) **Dénomination de la vis** : Vis TCB inox P1 6,3xL autoperceuse
 (2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE - 08800 THILAY - France
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - France

Dimensions en mm



Pose avec embout
Torx T25 power
réf. 5052-039.

(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie pour un support acier dont les caractéristiques mécaniques sont équivalentes à un acier S320GD.

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Tête et corps en acier inoxydable 18/10 selon NF EN 10088-3 (X5CrNi18-10 ; A2 ; AISI304).
- Pointe et filet d'introduction en acier au carbone cémenté.
- Rondelle : élastomère EPDM selon NF EN 12365-1 de dureté DIDC de 55 à 65 selon NF ISO 48.
- Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.

(6) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 490 N/mm² minimum.

(7) Conditions de mise en oeuvre :

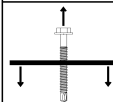
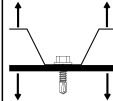

- Capacité de taraudage : Pose sur support métallique d'épaisseur mince jusqu'à 1,5 mm inclus.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments.
Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse et pression au perçage : Doivent être réglées et adaptées sur chantier en fonction de la qualité des supports.
Les principales caractéristiques du support pouvant influencer le perçage sont sa dureté, son aspect de surface (rouille, trous existants...), la présence d'une surépaisseur (peinture...), sa géométrie (rayon au droit du perçage...)...
Commencer à vitesse lente avec une pression modérée et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clé à choc...).

(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

Dimensions	6,3x25	6,3x38						
Référence avec rille	163025-075	163038-075						
Référence sans rille	163026-075	163039-075						
Poids kg %	6	8						
Capacité serrage (CS)	MIN	----	----					
	MAX	9 mm	22 mm					

Capacités de serrage MIN et MAX déterminées pour un support métallique d'épaisseur 1,50 mm.

(9) Résistances caractéristique et utile à l'arrachement selon la NF P30-310 :

	Epaisseur du support en mm.							Diamètre préperçage	Couple serrage en N.m	
	0,63	0,75	1,00	1,20	1,50	1,26 (2x 0,63)	1,50 (2x 0,75)			
	Suivant le diamètre de la pointe forêt									
	2	3	4	5	5	5	7			
	117	155	246	268	230	280	450	Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310	
	39	51	82	89	77	93	150	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
								Epaisseur nervure en mm	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314	
								Résistance caractéristique Pk		
								Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
	Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)							770	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement pur de la vis en daN selon norme NF P30-316
								256	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

Mise à jour le 13 février 2025



FICHE TECHNIQUE

Conformes aux
RAGE bardage
métallique

VIS TCB INOX P1 AUTOPERCEUSE POUR FIXATION SUR SUPPORT BOIS

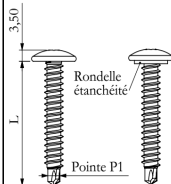
Fixation
d'éléments de
bardage en
creux d'onde.

(1) Dénomination de la vis : Vis TCB inox P1 6,3x38 autoperceuse

(2) Nom et adresse de la société : FAYNOT INDUSTRIE - 08800 THILAY - France

(3) Nom et adresse de l'usine productrice : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - France

Dimensions en mm



(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie pour un support bois avec un taux d'humidité de 12 à 18 % et une masse volumique de 400 à 450 kg/m³.

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Tête et corps en acier inoxydable 18/10 selon NF EN 10088-3 (X5CrNi18-10 ; A2 ; AISI304).
- Pointe et filet d'introduction en acier au carbone cémenté.
- Rondelle : élastomère EPDM selon NF EN 12365-1 de dureté DIDC de 55 à 65 selon NF ISO 48.
- Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.

(6) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 490 N/mm² minimum.

Pose avec embout
Torx T25 power
réf. 5052-039.

(7) Conditions de mise en oeuvre :

- Capacité de perçage : 4x0,75 mm acier + pose sur support bois.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments.
Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc...).

(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

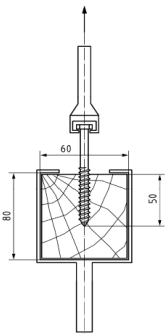
Dimensions	6,3x38*								
Référence avec rille	163038-075								
Référence sans rille	163039-075								
Poids kg %	8								
Capacité serrage (CS)	MIN	----							
	MAX	8 mm							

* Longueur insuffisante pour fixation d'éléments de couverture en sommet d'onde.

Capacité de serrage déterminée pour un ancrage de 30 mm dans le support bois.

Capacité de serrage MIN déterminée pour un support bois de hauteur minimale de 80 mm.

Essais d'arrachement
selon norme
NF P30-310



(exemple d'arrachement
sur support bois)

(9) Résistances caractéristique et utile à l'arrachement selon la NF P30-310 :

Résistance caractéristique à l'arrachement : Pk = 260 daN (PV 13-1804-2 ; ancrage 30 mm)

Résistance utile avec un coefficient de 3 : Ru = 86 daN

Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblage, rénovation...).

Mise à jour le 13 février 2025

